

A large industrial robot arm, white and grey, is the central focus of the image. It is positioned in a factory setting with a blue-tinted background. The robot arm is shown in a dynamic pose, with its joints and cables visible. The overall scene is industrial and modern.

# ASSOFOND

ASSOCIAZIONE ITALIANA FONDERIE

## 37° CONGRESSO TECNICO DI FONDERIA

Webinar

14-15 e 18-19 NOVEMBRE 2024

---

Evento organizzato  
in collaborazione  
con il Centro di Studio  
per la Fonderia AIM-Assofond



ASSOCIAZIONE  
ITALIANA DI  
METALLURGIA

# INFORMAZIONI GENERALI

## MODALITÀ

Il 37° congresso tecnico di fonderia si terrà in modalità online (webinar) attraverso l'utilizzo della piattaforma Zoom. Nei giorni 14-15 e 18-19 novembre 2024.



Alle sessioni on-line si aggiungerà una **giornata in presenza**, dedicata esclusivamente al nuovo BREF per le fonderie e le forge, in programma **venerdì 29 novembre 2024, dalle ore 9:00 alle ore 13:00**, presso Villa Fenaroli a Rezzato (BS).

## ISCRIZIONI

Per partecipare gratuitamente all'evento è necessario iscriversi attraverso il seguente link: [CLICCA QUI](#) e scegliere i moduli che si intende seguire cliccando sulla casella corrispondente:



- GIOVEDÌ 14 NOVEMBRE, DALLE ORE 09: 00 ALLE ORE 12:40  
**LE NUOVE FRONTIERE DELLA FONDERIA SOSTENIBILE**
- VENERDÌ 15 NOVEMBRE, DALLE ORE 09:00 ALLE ORE 13.00  
**IL FUTURO DELLA FONDERIA: DIGITALIZZAZIONE, INNOVAZIONE E COMPETITIVITÀ**
- LUNEDÌ 18 NOVEMBRE DALLE ORE 09:00 ALLE ORE 13:00  
**METALLI FERROSI - METALLURGIA, TECNOLOGIA E PROCESSO**
- MARTEDÌ 19 NOVEMBRE DALLE ORE 9:00 ALLE ORE 18:00  
**METALLI NON FERROSI - METALLURGIA, TECNOLOGIA E PROCESSO**

Per richieste e/o maggiori informazioni contattare:

Roberto Lanzani - [r.lanzani@assofond.it](mailto:r.lanzani@assofond.it) - 335 5730086.

# PROGRAMMA

**GIOVEDÌ 14 NOVEMBRE | 9.00 – 12.40**

## **LE NUOVE FRONTIERE DELLA FONDERIA SOSTENIBILE**

Coordinatore: Gualtiero Corelli

- 9.00 Apertura del congresso**
- Presidente Assofond, Presidente AIM, Presidente CT Fonderia
  - Premi di studio Assofond
  - Premi Ing. Carla Cominassi, Istituiti da GHIAL SpA
- 09.40 Sistemi di controllo impianti filtrazione fumi di fonderia**  
Carmelo Alessi (Ital Control Meters S.r.l.) - [alessi@italcontrol.it](mailto:alessi@italcontrol.it)
- 10.00 La gestione dei rifiuti della fonderia sotto controllo**  
Paolo Vannucchi (Teuron S.r.l.) - [pvannucchi@teuron.it](mailto:pvannucchi@teuron.it)
- 10.20 I nuovi distaccanti Jodovit microdosati: più efficienza e obiettivo azzeramento consumo di acqua e reflui**  
Mario Cucco (Jodovit S.r.l.) - [mario.cucco@jodovit.com](mailto:mario.cucco@jodovit.com)
- 10.40 Ridurre le emissioni di formaldeide in fonderia: anche la vernice può aiutare!**  
Luca Diego Gonzo (HA Italia S.p.A.) - [luca.gonzo@ha-group.com](mailto:luca.gonzo@ha-group.com)
- 11.00 Pausa**
- 11.20 Simulazione delle emissioni di CO<sub>2</sub> generate dal processo fusorio**  
Luca Colombo (Novacast System AB), Matteo Pesci (HA Italia S.p.A.), Hakan Fransson, Martin Hagbyhn (Novacast System AB) - [luca.colombo@ha-group.com](mailto:luca.colombo@ha-group.com)
- 11.40 Lo sviluppo di un eco-design tool per il calcolo dell'impronta ambientale delle fonderie in alluminio: opportunità e prospettive**  
Federico Rossi, Monia Niero, Marco Frey (Scuola Superiore Sant'Anna di Pisa) - [federico2.rossi@santannapisa.it](mailto:federico2.rossi@santannapisa.it)
- 12.00 Silice cristallina e polveri sottili, come contenere la loro diffusione per tutelare la salute dei lavoratori**  
Luigi Dotti (Zehnder Group Italia S.r.l.) - [Luigi.Dotti@zehndergroup.com](mailto:Luigi.Dotti@zehndergroup.com)
- 12.20 Trasformare in un vantaggio competitivo la transizione ecologica voluta dall'UE**  
Nicola Fabbri, Beatrice Scappini (i-plus) - [beatrice.scappini@i-plus.it](mailto:beatrice.scappini@i-plus.it); Elena Masiero (Sogesca S.r.l.) - [e.masiero@sogesca.it](mailto:e.masiero@sogesca.it)
- 12.40 Conclusione lavori**

# PROGRAMMA

**VENERDÌ 15 NOVEMBRE | 9.00 – 13.00**

## **IL FUTURO DELLA FONDERIA: DIGITALIZZAZIONE, INNOVAZIONE E COMPETITIVITÀ**

Coordinatore: Gualtiero Corelli

- 9.00** Ottimizzazione della produzione e manutenzione predittiva nel settore della fonderia: approccio intelligente per efficienza, qualità e sostenibilità  
Cristina Morzicato e Claudio Tresoldi (Hydrapred S.r.l.) [cristina@hydrapred.com](mailto:cristina@hydrapred.com); [mgmt@hydrapred.com](mailto:mgmt@hydrapred.com).
- 9.20** Migliorare la produzione delle fonderie: l'impatto delle tecnologie di scansione 3D  
Michele Magri (Tesi S.p.A.) e Filippo Quaglia (Ametek) - [michele.magri@tesi-spa.it](mailto:michele.magri@tesi-spa.it); [filippo.quaglia@ametec.com](mailto:filippo.quaglia@ametec.com)
- 9.40** Cernita fusioni in automatico. Una nuova tecnologia rivoluzionaria  
Paolo Magaldi, Vincenzo Cardo, Daniele Ricci (Magaldi power S.p.A.) - [vincenzo.cardo@magaldi.com](mailto:vincenzo.cardo@magaldi.com)
- 10.00** Automazione universale: integrazione, agnosticità ed edge computing nelle fonderie  
Veronica Munaro (Schneider Electric) - [veronica.munaro@se.com](mailto:veronica.munaro@se.com)
- 10.20** Utilizzo della tomografia e di algoritmi di AI per riconoscimento automatico dei difetti di fonderia  
Andrea Ciuffini (Novitom) - [andrea.ciuffini@novitom.com](mailto:andrea.ciuffini@novitom.com)
- 10.40** Efficienza, automazione e sicurezza per il trasporto provini: il sistema aerocom ST  
Fabio Garofalo (Aerocom GCT S.r.l.) - [direzione@aerocom.it](mailto:direzione@aerocom.it)
- 11.00** Pausa
- 11.20** L'impatto della tecnologia nella manutenzione predittiva dei motori elettrici  
Gianluca Meduri (Schneider Electric) - [gianluca.meduri@se.com](mailto:gianluca.meduri@se.com)
- 11.40** Valutazione sperimentale di maniche esotermiche, isolanti e dei materiali per la loro realizzazione  
Matteo Pesci (HA Italia S.p.A.), Sandra Lehmann, Heiko Schirmer (CHEMEX) - [matteo.pesci@ha-group.com](mailto:matteo.pesci@ha-group.com)
- 12.00** Il rispetto dell'ambiente e il risparmio dell'energia nella fonderia: linee guida per accedere ai nuovi fondi agevolati per l'innovazione e la crescita, con la Transizione Energetica 5.0 e Ambientale  
Enrico Flamigni (Consulente Energia, Ambiente e Finanza Agevolata) - [eflamigni@gmail.com](mailto:eflamigni@gmail.com)
- 12.20** Nuove tecnologie ecosostenibili finalizzate alla valorizzazione alternativa di materie plastiche non riciclabili per la produzione di coke  
Pietro Rossetti (Italiana Coke S.r.l.) - [pietro.rossetti@italianacoke.it](mailto:pietro.rossetti@italianacoke.it)
- 12.40** Foundry Ecocer & Accademia, un'unione per lo sviluppo della nuova generazione di prodotti ceramici  
Stefano Pezzoli, Stefano Trasatti (Università degli Studi di Milano) e Matteo Labò, Maurizio Cattaneo, Maurizio Sala (Foundry Ecocer S.r.l.) - [stefano.pezzoli@unimi.it](mailto:stefano.pezzoli@unimi.it) e [matteo.labo@foundryecocer.it](mailto:matteo.labo@foundryecocer.it)
- 13.00** Conclusione lavori

# PROGRAMMA

LUNEDÌ 18 NOVEMBRE | 9.00 – 13.00

## METALLI FERROSI - METALLURGIA, TECNOLOGIA E PROCESSO

Coordinatore: Giovanni Caironi

- 09.00** Minimaniche di tipo "ECO" di GTP Schaefer GmbH: lo sviluppo di un sistema di alimentazione altamente efficiente per getti in ghisa, basato su un innovativo concetto di materiale esotermico modulare a strati  
Michele Magri (Tesi S.p.A.) e Nicholas Richardson (GTP Schaefer) - [michele.magri@tesi-spa.it](mailto:michele.magri@tesi-spa.it); [nicholas.richardson@gtp-schaefer.de](mailto:nicholas.richardson@gtp-schaefer.de)
- 09.20** Progetto UNSIDER: caratterizzazione di una ghisa ferritica sferoidale EN-GJS-400-15 in getti a lungo tempo di solidificazione in termini di proprietà meccaniche, statiche e a fatica, e microstruttura ottenibile  
Gianluca Di Egidio (Università degli Studi di Bologna), Paolo Ferro (Università degli Studi di Padova), Alessandro Morri (Università degli Studi di Bologna) - [gianluca.diegidio2@unibo.it](mailto:gianluca.diegidio2@unibo.it)
- 09.40** Monitoraggio della radioattività: come il Decreto Legislativo 31 luglio 2020, n. 101 influisce sulle fonderie  
Giulia Polazzo (Berthold Italia S.r.l.) - [Giulia.Polazzo@berthold.com](mailto:Giulia.Polazzo@berthold.com)
- 10.00** Analisi del comportamento a trazione della ghisa alto silicio (4.2%wt. Si) prodotta in diversi spessori  
Giuliano Angella (CNR-ICMATE) e Franco Zanardi (Zanardi Fonderie S.p.A.) - [giuliano.angella@cnr.it](mailto:giuliano.angella@cnr.it)
- 10.20** Realizzazione di modelli previsionali delle proprietà meccaniche di getti di grande spessore prodotti in ghisa ferritica sferoidale EN GJS 400-15 basati su Machine Learning   
Andrea Crimi (Università degli Studi di Bologna) - [andreacrimi98@gmail.com](mailto:andreacrimi98@gmail.com)
- 10.40** Monitoraggio con emissione acustica durante la flessione di provini di acciaio con difetti planari con incremento di K  
Pietro Nardoni, Giuseppe Nardoni, Marco Feroldi (I&T Nardoni Institute), Luca Possenti (ATB Riva Calzoni), Mattia Bentoglio (ATV) - [nardoni.campus@gmail.com](mailto:nardoni.campus@gmail.com)
- 11.00** Pausa lavori
- 11.20** Ottimizzazione energetica in fonderie di ghisa: integrazione di un sistema active dry cooler e proposta di uno storage energetico con batteria di Carnot  
Giuseppe Toniato (Kaymacor S.r.l.) - [Giuseppe.toniato@kaymacor.com](mailto:Giuseppe.toniato@kaymacor.com)
- 11.40** Besfond simulazione motte  
Gabriele Mangiafico (MADE S.c.a.r.l.) - [gabriele.mangiafico@made-cc.eu](mailto:gabriele.mangiafico@made-cc.eu)
- 12.00** Meccanica della frattura delle ghise a grafite sferoidale in spessori fino a 75 mm  
Franco Zanardi (Zanardi Fonderie S.p.A.) - [franco.zanardi@icloud.com](mailto:franco.zanardi@icloud.com)
- 12.20** La fusione di precisione a cera persa. Approccio e conoscenza di una tecnologia innovativa  
Marco Bigliardi (Microfound S.r.l.) - [bigliardi@microfound.it](mailto:bigliardi@microfound.it)
- 12.40** Crogioli prefabbricati VLR per forno ad induzione  
Nicola Oliva (Veneta Lombarda Refrattari S.r.l.) - [n.oliva@vlr.it](mailto:n.oliva@vlr.it)
- 13.00** Conclusione lavori



Tesi vincitrice del "Premio Studio 2024" di Assofond

# PROGRAMMA

**MARTEDÌ 19 NOVEMBRE | 9.00 – 13.00**

## **METALLI NON FERROSI - METALLURGIA, TECNOLOGIA E PROCESSO**

Coordinatori: Marialaura Tocci e Franco Bonollo

- 9.00** Strumenti rapidi di pre-analisi e progettazione indirizzati alla simulazione della pressocolata  
Francesco Biglietti, Xiaojun Yang, Rajeshwari Sanjay Rawal (C3P Engineering Software International Co. Limited) - [dpouton@c3p-group.com](mailto:dpouton@c3p-group.com)
- 9:20** Intrappolamento di gas in colata a pressione HPDC: un vecchio problema sempre attuale  
Roberto Doglione e Paolo Di Geronimo (Politecnico di Torino) - [roberto.doglione@polito.it](mailto:roberto.doglione@polito.it); [digeronimo.paolo@gmail.com](mailto:digeronimo.paolo@gmail.com)
- 9.40** Difetti metallurgici nei getti riconducibili alla preparazione della lega e al processo di degasaggio: casi di studio a confronto  
Andrea Manente (Fonderie Cestaro S.p.A.), Annalisa Fortini (Università degli Studi di Ferrara), Marialaura Tocci (Università degli Studi di Brescia) - [Andrea.Manente@fonderiecestaro.it](mailto:Andrea.Manente@fonderiecestaro.it)
- 10.00** Influenza del tasso di solidificazione sul comportamento a fatica a basso numero di cicli di una lega da fonderia AISi7MgCu3 trattata termicamente: una investigazione in-situ   
Davide Manghini (Università degli Studi di Ferrara) - [davide.maghini@unife.it](mailto:davide.maghini@unife.it)
- 10.20** Studio preliminare per la determinazione della frazione degli intermetallici di una lega AISiCuMg secondaria da fonderia tramite analisi termica  
Mattia Merlin (Università degli Studi di Ferrara), Federico Bin, Chiara Soffritti, Cindy Morales - [mattia.merlin@unife.it](mailto:mattia.merlin@unife.it)
- 10.40** Hpdc by Gefond: la nuova termoregolazione è innovazione e risparmio energetico  
Daniele Sagone (Gefond S.r.l.) - [daniele.sagone@gefond.it](mailto:daniele.sagone@gefond.it)
- 11.00** Pausa lavori
- 11.20** Tecniche avanzate di giunzione per componenti automotive leggeri: caratterizzazione delle saldature di leghe di alluminio dissimili e integrazione dell'additive manufacturing  
Omar Bologna, Giovanna Cornacchia (Università degli Studi di Brescia), Silvia Cecchel, Riccardo Ferraresi, Francesco Mega (Streparava S.p.A.) - [omar.bologna@unibs.it](mailto:omar.bologna@unibs.it)
- 11.40** Contenitori batterie per la mobilità elettrica in leghe di alluminio secondario  
Claudio Mus (Endurance Overseas), Lorenzo Levée (Università Grenoble Alpes), Elisa Fracchia (Politecnico di Torino) - [claudio.mus@enduranceoverseas.com](mailto:claudio.mus@enduranceoverseas.com)
- 12.00** Sbavatura Robotizzata: impatto delle tecnologie di sbavatura robotizzata sul processo della fonderia HPDC  
Piercarlo Bonomi (Trebi S.r.l.) - [piercarlo.bonomi@trebi-bs.com](mailto:piercarlo.bonomi@trebi-bs.com)
- 12.20** Ottimizzazione del trattamento termico di un getto automotive a parete sottile prodotto mediante pressocolata in lega AISi10MnMg da riciclo   
Elena Mingotti, Luca Girelli, Marialaura Tocci, Annalisa Pola, Riccardo Arcaleni, Lavinia Tonelli, Lorella Ceschini (Università degli Studi di Brescia) - [e.mingotti001@studenti.unibs.it](mailto:e.mingotti001@studenti.unibs.it)
- 12.40** Procedura per l'ottimizzazione dei trattamenti metallurgici della lega EN AC 46400  
Sara Ferri, Angelo Ghidoni (Ghial S.p.A.) - [s.ferri@ghial.it](mailto:s.ferri@ghial.it)
- 13.00** Pausa pranzo



Tesi vincitrice del "Premio Studio 2024" di Assofond

# PROGRAMMA

**MARTEDÌ 19 NOVEMBRE | 14.00 – 18.00**

## **METALLI NON FERROSI - METALLURGIA, TECNOLOGIA E PROCESSO**

Coordinatore: Mattia Merlin e Franco Bonollo

- 14.00** Mhira3D: controllo integrità della stampata & analisi termica del processo ad ogni battuta  
Francesco Magri (Imago S.r.l.), Paolo Catterina (Visi Trak Worldwide LLC), Andrea Camossi (La Cibek S.r.l.) - [francesco.magri@imagovision.it](mailto:francesco.magri@imagovision.it)
- 14.20** Progettazione e utilizzo di un sistema sensorizzato a supporto del processo produttivo di pressocolata  
Giampietro Scarpa (EnginSoft S.p.A.) - [g.scarpa@enginsoft.com](mailto:g.scarpa@enginsoft.com)
- 14.40** Metodologie per il design di leghe di alluminio da fonderia  
Franco Bonollo, Mattia Franceschi e Osama Ashgar (UNIPD), Ekaterina Pakhomova (Università di Cagliari) - [ekaterina.pakhomova@unica.it](mailto:ekaterina.pakhomova@unica.it)
- 15.00** Implementazione della tecnologia di rheocasting gissal processo di pressocolata di leghe di alluminio   
Christian Giuseppe Balbo (Università degli Studi di Padova) - [christiangiuseppe.balbo@studenti.unipd.it](mailto:christiangiuseppe.balbo@studenti.unipd.it)
- 15.20** Process awareness e il miglioramento continuo in fonderia attraverso IloT (Industrial Internet of Things)  
Mauro Fassina (Norican Group) - [Mauro.Fassina@noricangroup.com](mailto:Mauro.Fassina@noricangroup.com)
- 15.40** Mega Sand Casting  
Marco Brambilla (Laempe Mössner Sinto GmbH) - [marco.brambilla@laempe.com](mailto:marco.brambilla@laempe.com)
- 16.00** Pausa lavori
- 16.20** Sistemi di leganti inorganici per la fabbricazione di anime ad elevata resistenza all'umidità ambientale  
Cristina Castiglioni (Jodovit S.r.l.), Mario Cucco (Jodovit S.r.l.) - [mario.cucco@jodovit.com](mailto:mario.cucco@jodovit.com)
- 16.40** Riciclo dell'alluminio: sfide e scenari futuri  
Mohamad El Mehtedi, Mauro Carta e Pasquale Buonadonna (Università degli Studi di Cagliari) - [m.elmehtedi@unica.it](mailto:m.elmehtedi@unica.it)
- 17.00** Sistema inorganico cordis: soluzioni sostenibili!  
Matteo Rossetto, Azghar Munshi (HA Italia S.p.A.) - [matteo.rossetto@ha-group.com](mailto:matteo.rossetto@ha-group.com)
- 17.20** Effetto del contenuto di silicio nelle leghe d'alluminio riciclato sulla durata degli stampi e degli inserti da pressocolata   
Federico Baldussi (Università degli Studi di Brescia) - [federicobaldussi@libero.it](mailto:federicobaldussi@libero.it)
- 17.40** Danneggiamento da metallo liquido di acciai per stampi immersi in leghe di alluminio a diverso contenuto in lega di Si per pressocolata  
Luca Marchini, Federico Baldussi, Marcello Gelfi, Annalisa Pola (Università degli Studi di Brescia), Claudia Rivadossi (Raffmetal S.p.A.), - [luca.marchini@unibs.it](mailto:luca.marchini@unibs.it)
- 18.00** Chiusura dei lavori



Tesi vincitrice del "Premio Studio 2024" di Assofond

# GLI SPONSOR

